

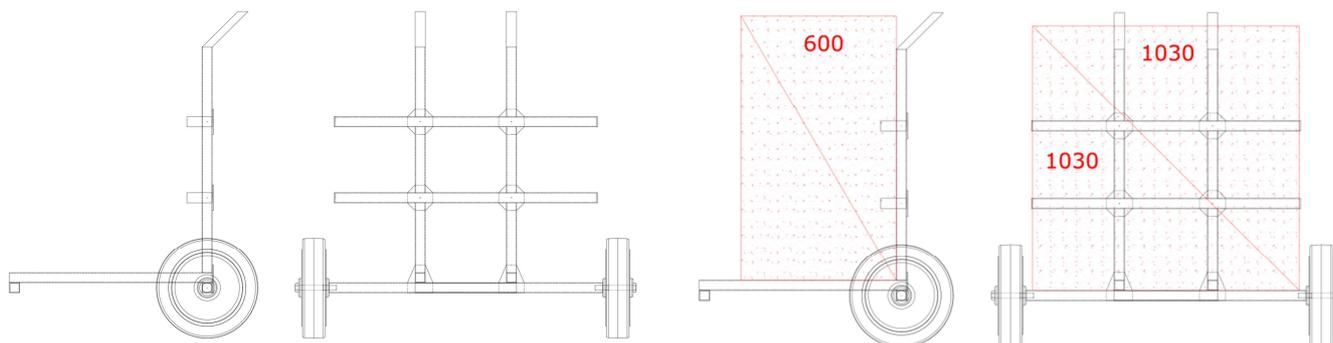
Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: [www.elgaitalia.com](http://www.elgaitalia.com) - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Magazzino - Officina - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via Mincio n° 67 - 55043 Lido di Camaio (LU)

### S.T. Carrello trasporto quadro multimediale



Carrello per trasporto quadro multimediale. Dimensioni: larghezza 1250 mm, profondità 700 mm, altezza 1250 mm. Struttura metallica in profilato tubolare quadro 40 mm con rinforzi in lamiera decapata di acciaio al carbonio S235JR, spessore 50/10, acciaio di uso generale caratterizzato da buona saldabilità ed utilizzato particolarmente in carpenteria civile ed industriale.

Taglio dei vari componenti mediante centro di punzonatura combinata laser per una perfetta uniformità dimensionale ed omogeneità per il montaggio o le successive lavorazioni: produzione con controllo tramite software dedicato.

Assemblaggio e saldatura realizzata tramite tecnologia TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding), secondo la terminologia AWS, procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile in tungsteno, sotto protezione di gas inerte, con e senza metallo di apporto.

Trattamento superficiale mediante verniciatura a polveri, preceduta da un pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbatura e cromatazione, realizzata con polvere verniciante termoindurente a base di resine poliestere sature carbossilate ed indurente TGIC.

Questa polvere, grazie alle resine, ai pigmenti nonché alle cariche impiegate, è particolarmente adatta per la protezione di oggetti che vengono esposti all'esterno, dove vengono richiesti un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento. I pezzi vengono ricoperti di polvere verniciante, che aderisce per effetto elettrostatico, e poi passati in un forno dove a causa della temperatura la polvere prima fonde e poi polimerizza, formando uno strato aderente.

Tempo di polimerizzazione: 180° = 20 minuti.

Aspetto superficiale opaco.

Colore verde RAL 6003 (altri colori su richiesta).

Spessore di rivestimento: 70-80 µ circa.

Prove di corrosione: Nebbia salina (EN ISO 3768): 1000 ore.

Camera umido statica (EN ISO 6270): 1000 ore. UVI/CON (ASTM G 53-88): 300 ore.

Ruote pneumatiche con camera d'aria, conforme a IPA secondo la direttiva EU 2005/69/EC: diametro 400 mm e larghezza 100 mm, portata 250 kg circa, con nucleo in lamiera d'acciaio e mozzo su gabbia a rulli: zincatura galvanica, passivato blu e con viteria ad alta resistenza per montaggio inclusa.

Paracolpi respingente in poliuretano espanso, 300x65x80 mm, avvitato alla base anteriore del telaio mediante apposita viteria ad alta resistenza.

Controllo radiografico delle saldature e controllo dimensionale e visivo del particolare finito.

Componente pre-assemblato prima della spedizione.