

Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: www.elgaitalia.com - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Magazzino - Officina - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via Mincio n° 67 - 55043 Lido di Camaiole (LU)

S.T. Rastrelliera Campale Sovrapponibile 12 posti ARX160 con borsa trasporto rev. 08-2015

Rastrelliera Campale sovrapponibile per l'alloggio di n° 12 arma lunga ARX160 a pettine. Dimensioni: larghezza 850 mm, profondità 500 mm, altezza 865 mm + piedini di appoggio regolabili. Struttura metallica in profilato tubolare 50 mm x 25 mm e lamiera decapata di acciaio al carbonio S235JR, spessore 25/10 e 30/10, acciaio di uso generale caratterizzato da buona saldabilità ed utilizzato particolarmente in carpenteria civile ed industriale.

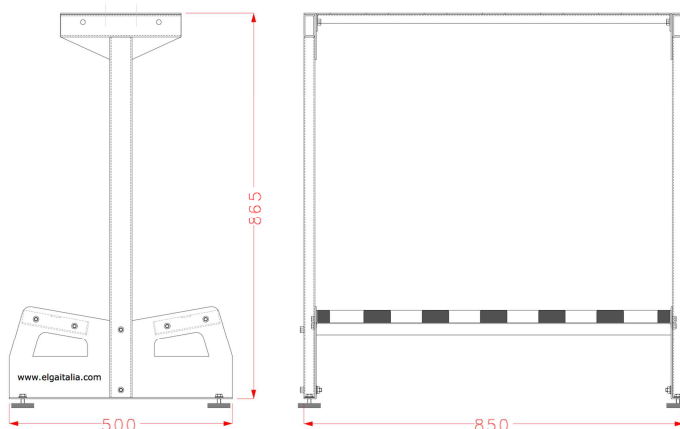
Taglio dei vari componenti mediante centro di punzonatura combinata laser per una perfetta uniformità dimensionale ed omogeneità per il montaggio o le successive lavorazioni: produzione con controllo tramite software dedicato.

Pressopiegatura mediante impianto robotizzato e piegatrici a controllo numerico, con eliminazione spigoli vivi. Assemblaggio e saldatura realizzata tramite tecnologia TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding), secondo la terminologia AWS, procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile in tungsteno, sotto protezione di gas inerte, con e senza metallo di apporto.

Trattamento superficiale disponibile:

- *elettrozincatura a caldo* previo trattamento di sgrassaggio chimico e decapaggio acido, attraverso appositi bagni acidi/alcalini e successiva passivazione per aumentarne la resistenza alla corrosione: spessore circa 5-8 μ (UNI ISO 2081);

- *verniciatura*, preceduta da un pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbatura e cromatazione, realizzata con polvere verniciante termoindurente a base di resine poliestere sature carbossilate ed indurente TGIC. Questa polvere, grazie alle resine, ai pigmenti nonché alle cariche impiegate, è particolarmente adatta per la protezione di oggetti che vengono esposti all'esterno, dove vengono richiesti un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento. I pezzi vengono ricoperti di polvere verniciante, che aderisce per effetto elettrostatico, e poi passati in un forno dove a causa della temperatura la polvere prima fonde e poi polimerizza, formando uno strato aderente. Tempo di polimerizzazione: 180° = 20 minuti. Aspetto superficiale opaco. Colore verde RAL 6003 (altri colori su richiesta). Spessore di rivestimento: 70-80 μ circa. Prove di corrosione: Nebbia salina (EN ISO 3768): 1000 ore. Camera umido statica (EN ISO 6270): 1000 ore. UVI/CON (ASTM G 53-88): 300 ore.



Piedini di appoggio a pavimento regolabili.

Struttura predisposta per la sovrapposizione di due elementi.

Guarnizione di protezione con anima metallica ad alta resistenza a protezione profilo appoggio canne.

Viteria inclusa per fissaggio componenti: viti a testa cilindrica con esagono incassato ISO4762 complete di rondelle, in acciaio al carbonio zincate.

Controllo radiografico delle saldature e controllo dimensionale e visivo del particolare finito.

Apparecchiatura fornita in borsa per il magazzinaggio ed il trasporto completa di chiave esagonale per il serraggio delle viti.

La borsa per il trasporto e la conservazione della rastrelliera campale sovrapponibile è realizzata in tessuto poliestere spalmato in pvc. La borsa è formata dalle seguenti parti :

due parti rettangolari da cm. 90 x 26,5 circa che formano i laterali della borsa

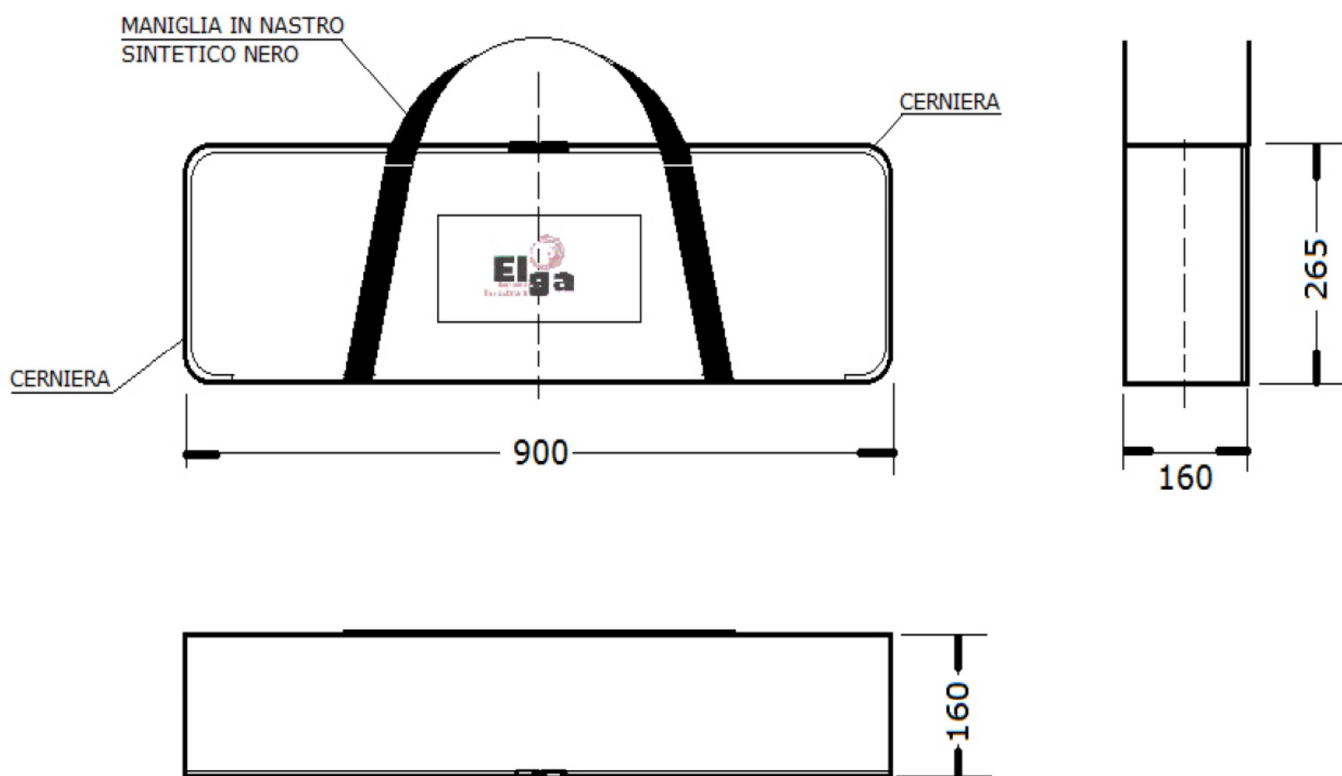
una parte rettangolare da cm. 16 x 233 circa che forma la lista di unione con i laterali

Le parti così composte vengono unite tra di loro a mezzo di cucitura realizzata con filato cucirino in poliestere. Sull'unione tra la lista e uno dei due laterali, che poi diventerà la parte superiore della borsa, è applicata una cerniera in materiale plastico dotata di due cursori.

Questa cerniera è cucita su tre lati (uno lungo e due corti) fino a proseguire per circa 6,5 cm sull'altro lato lungo in modo da favorire l'apertura completa del laterale.

La borsa è dotata di maniglie per il trasporto realizzate con nastro sintetico della larghezza di 4 cm circa che viene applicato sulle due parti laterali.

Sulle parte laterale che forma l'apertura della borsa è applicata sull'esterno un'etichetta con l'indicazione del materiale contenuto e i riferimenti del costruttore, mentre sul lato interno è applicata con saldatura elettronica ad alta frequenza una tasca in cristal per il contenimento delle istruzioni di montaggio della rastrelliera.



Rastrelliera completa di borsa trasporto

P/n. ELRCS-12ARX160-RB

Rastrelliera senza la borsa

P/n. ELRCS-12ARX160-R

Borsa

P/n. ELRCS-12ARX160-B