



*Servizi  
Rappresentanze  
Consulenza  
Progettazione  
Produzione  
Forniture*

ELGA di Gallione Franco  
via del Giglio n°65/B  
55049 Viareggio (LU) ITALIA  
tel. +39 0584 944868  
fax. +39 0584 944851  
E-mail: [fgallione@tiscali.it](mailto:fgallione@tiscali.it)

web: [www.elgaitalia.com](http://www.elgaitalia.com) - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**  
P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

## Gruppo elettrogeno mod. KLW 20 DZAS-1S

motorizzazione DEUTZ, raffreddamento ad olio, versione super silenziosa 50dB(A) a 7metri, con quadro di comando e controllo automatico

### Caratteristiche elettriche:

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| Potenza continua  | 20 KVA (16 kW a cosφ 0,8)   |
| Potenza emergenza | 22 KVA (17,6 kW a cosφ 0,8) |
| Tensione          | 380 V                       |
| Rotazione         | 1500 g/m                    |

Dette caratteristiche sono riferite a:

- Temperatura ambiente 27°C
- Pressione barometrica 1000 mbar
- Umidità relativa 60%

Il gruppo è costituito da:

### **- Motore DEUTZ mod. F3M2011**

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Cilindri in linea     | 3          |
| Raffreddamento        | a liquido  |
| Velocità di rotazione | 1500 g/m   |
| Cilindrata            | 2,34 litri |
| Avviamento            | elettrico  |
| Batteria              | 12 V       |

### **- Alternatore**

Sincrono di primaria marca nazionale o estera, autoeccitato con eccitatore a diodi rotanti senza spazzole, autoregolato con compaund o regolatore di tensione elettronico, avente le seguenti caratteristiche:

|                       |                                     |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Potenza continua      | 20 KVA                              |
| Frequenza             | 50 Hz                               |
| Velocità di rotazione | 1500 g/m                            |
| Classe isolamento     | H                                   |
| Tensione              | 380 V + N                           |
| Sovraccarico ammesso  | 10% x 1h ogni 6h, 300% x 20 secondi |

### **- Caratteristiche costruttive:**

- L'accoppiamento fra motore e generatore è realizzato mediante campana di accoppiamento e giunto elastico a disco o monosupporto a disco;
- Esecuzione su basamento in acciaio saldato e verniciato, sul quale sono montati il motore e il generatore mediante interconnessione di antivibranti in gomma;

- Consumo specifico al 75% del carico 4 lt/h
- Serbatoio Carburante 120lt
- Pompa estrazione olio motore
- Pulsante di emergenza

#### - Insonorizzazione:

Insonorizzazione realizzata mediante SHELTER in lamiera di acciaio, verniciata su di un lato, coibentata internamente con materiale fonoassorbente ad alta densità. Lo Shelter è dotato di ampi sportelli laterali, che consentono un facile accesso al G.E. per la manutenzione, e di un portellone posteriore con oblò per un facile controllo sulla strumentazione del quadro comando. Detto Shelter, insieme ad una marmitta di tipo residenziale, consente di contenere i rumori fino a 50 dBa a mt. 7 in campo libero

#### - Quadro elettrico di comando e controllo ad intervento automatico:

Il quadro elettrico ad intervento automatico da montare a bordo macchina, è dotato di: interruttore generale MT di macchina, Commutazione RETE-GRUPPO quadripolare, carica batterie automatico, fusibili a protezione dei circuiti ausiliari. Nella parte esterna sono montati: scheda elettronica di comando e protezione gruppo elettrogeno modello KPC2000, avente le seguenti caratteristiche:

- Protezione motore mediante controllo di pressione olio, alternatore ricarica batteria, temperatura motore, livello liquido e livello gasolio;
- Gestione parametri di rete con avviamento ed eventuali tentativi di riavviamento;
- Gestione scambio rete/G.E. e G.E./rete;
- Controllo (ed eventuale stop immediato sovravelocità);
- Controllo parametri (frequenza e tensione) di gruppo;
- Gestione raffreddamento motore per fine intervento oppure per scatto MT
- Gestione test manuale motore;
- Possibilità di funzionamento manuale (avviamento/stop/commutazione)
- Visualizzazione tensione (concatenata) e frequenza di gruppo
- Visualizzazione di tensione (r, s, t, e concatenata) e frequenza di rete;
- Contatore e contatore di avviamenti
- Ritenzione dello stato di allarme in caso di stop da guasto
- Memorizzazione interna degli ultimi 12 stati di allarme (visualizzazione tramite PC e relativo software non incluso)
- Controllo stato di carica della batteria.



#### Dimensioni :

- Lunghezza 2.300mm
- Larghezza 1.000mm
- Altezza 1.500mm

Peso : 1050 kg

In ragione dell'evoluzione tecnica e dei materiali, le caratteristiche sopra illustrate e descritte potranno essere suscettibili di variazioni e quindi si potranno ritenere impegnative solo dopo conferma da parte di Elga Tecnica Industriale