



Servizi
Rappresentanze
Consulenza
Progettazione
Produzione
Forniture

ELGA di Gallione Franco
via del Giglio n°65/B
55049 Viareggio (LU) ITALIA
tel. +39 0584 944868
fax. +39 0584 944851
E-mail: info@elgaitalia.com
E-mail pec: elgaitalia@pec.it

Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: www.elgaitalia.com - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Stabilimento - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via del Commercio n° 42 - Z.I. Capezzano Pianore 55041 Camaiore (LU)

Sistema rastrelliere modulari componibili per armi di varie misure rev. 01

Sistema di rastrelliere di supporto armi modulare e componibile per la allocazione in sicurezza di armi di varie misure fra cui Browning, MG 42/59 terrestre, controaerea e coassiale, Minimi ed altre, estremamente versatile, espandibile, ergonomico,

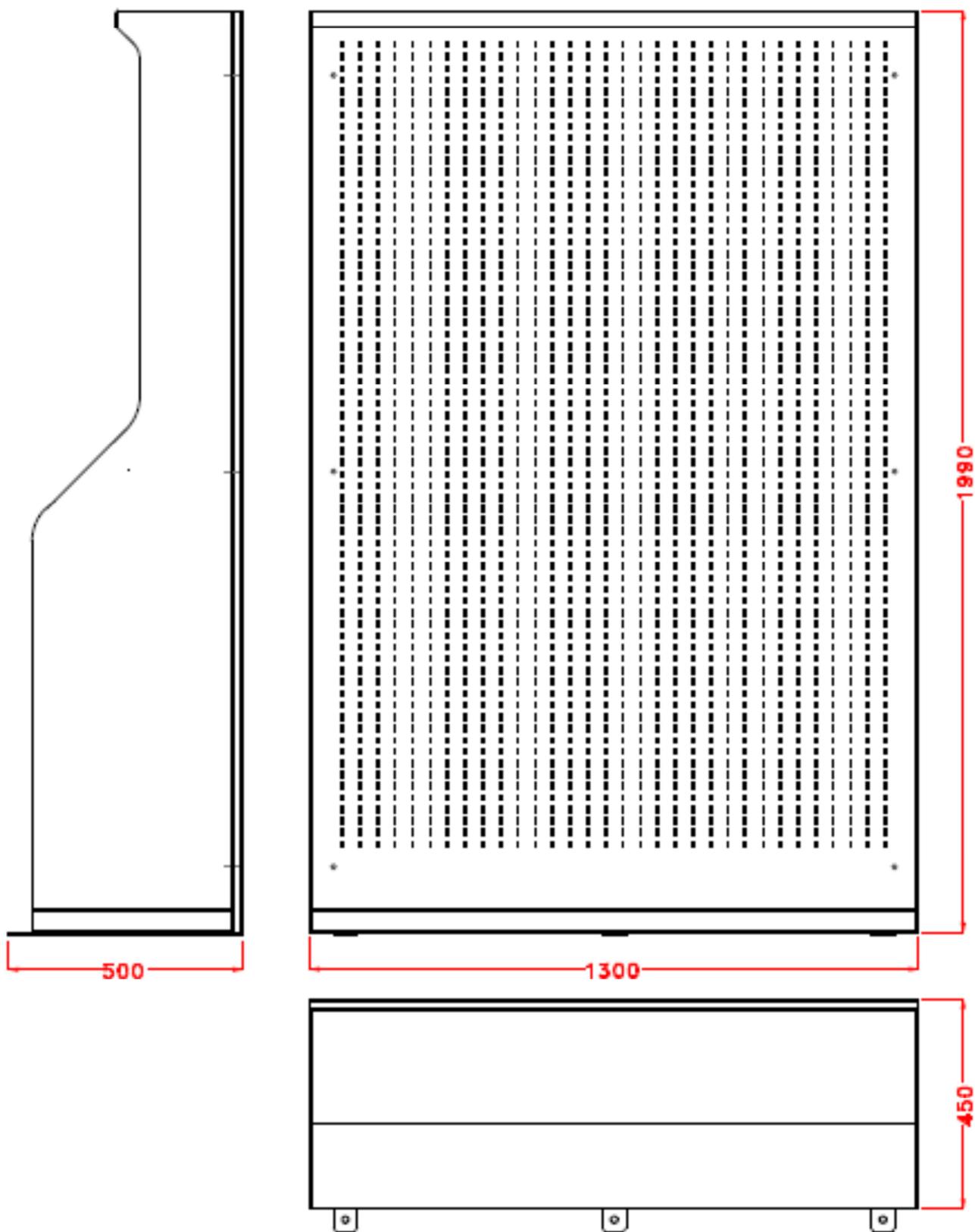
Il sistema prevede una struttura componibile, con elementi costituiti da un pannello di fondo che, mediante un sistema di forature, staffe ad incastro e supporti di vario genere posizionabili con una buona flessibilità, consente il posizionamento di molteplici tipologie di armi sulla struttura, al momento sono fornibili i set staffe e supporti per il posizionamento delle seguenti armi: Browning, (cavalletto, accessori a terra fronte modulo rastrelliera), canne di dotazione e riserva, MG 42/59 terrestre, controaerea e coassiale, canna di riserva ed accessori, Minimi, canna di riserva ed accessori.

Per altri tipologie di armi sono fornibili i supporti per il loro posizionamento.

Dimensioni: larghezza 1300 mm, profondità 430 mm, altezza 1990 mm, con sistemi di ancoraggio di sicurezza a terra per elemento singolo e doppio. Struttura metallica in lamiera decapata di acciaio al carbonio S235JR, spessori 20/10 - 25/10, acciaio di uso generale caratterizzato da buona saldabilità ed utilizzato particolarmente in carpenteria civile ed industriale.

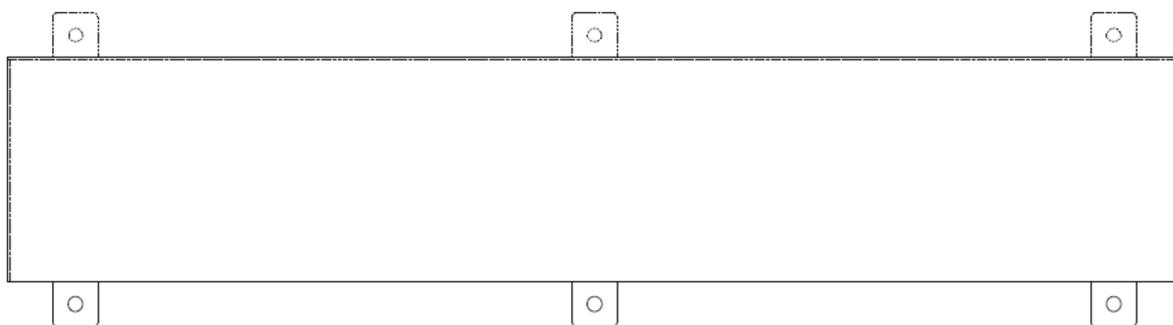
Taglio dei vari componenti mediante centro di punzonatura combinata laser per una perfetta uniformità dimensionale ed omogeneità per il montaggio o le successive lavorazioni: produzione con controllo tramite software dedicato. Pressopiegatura mediante impianto robotizzato e piegatrici a controllo numerico, con eliminazione spigoli vivi. Assemblaggio e saldatura realizzata tramite tecnologia TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding), secondo la terminologia AWS, procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile in tungsteno, sotto protezione di gas inerte, con e senza metallo di apporto. Trattamento superficiale mediante verniciatura, preceduta da un pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbiatura e cromatazione, realizzata con polvere verniciante termoindurente a base di resine poliestere sature carbossilate ed indurente TGIC. Questa polvere, grazie alle resine, ai pigmenti nonché alle cariche impiegate, è particolarmente adatta per la protezione di oggetti che vengono esposti all'esterno, dove vengono richiesti un'ottima resistenza nel tempo ai raggi UV senza fenomeni di ingiallimento e/o sfarinamento. I pezzi vengono ricoperti di polvere verniciante, che aderisce per effetto elettrostatico, e poi passati in un forno dove a acusa della temperatura la polvere prima fonde e poi polimerizza, formando uno strato aderente. Tempo di polimerizzazione: 180° = 20 minuti. Aspetto superficiale opaco. Colore verde RAL 6003 (altri colori su richiesta). Spessore di rivestimento: 70-80 µ circa. Prove di corrosione: Nebbia salina (EN ISO 3768): 1000 ore. Camera umido statica (EN ISO 6270): 1000 ore. UVI/CON (ASTM G 53-88): 300 ore. Struttura predisposta per fissaggio a terra singola e doppia, impilabile. Controllo radiografico delle saldature e controllo dimensionale e visivo del particolare finito.

P/n. ELRAVSCM-BMM

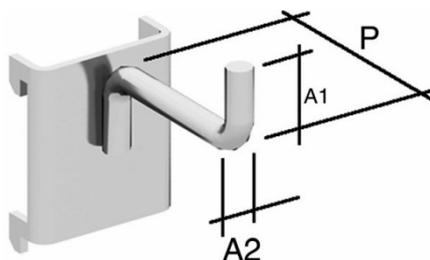


Struttura di supporto generale, con predisposizione fissaggio a pavimento anteriore per montaggio accoppiato, nel caso di montaggio singolo, il fissaggio a pavimento è previsto con opportuno accessorio da ambo i lati, anteriore e posteriore

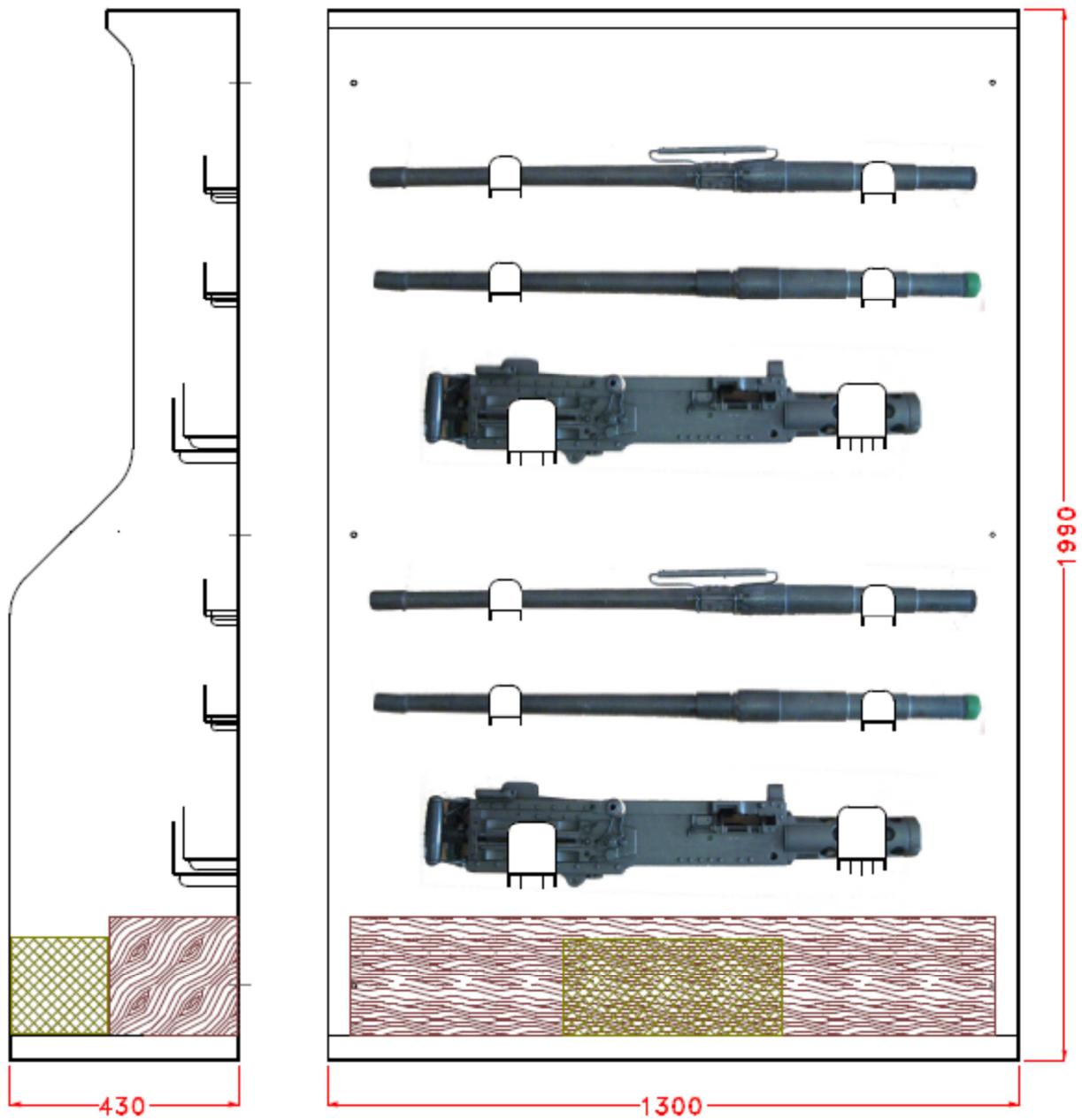
VISTA ALTO



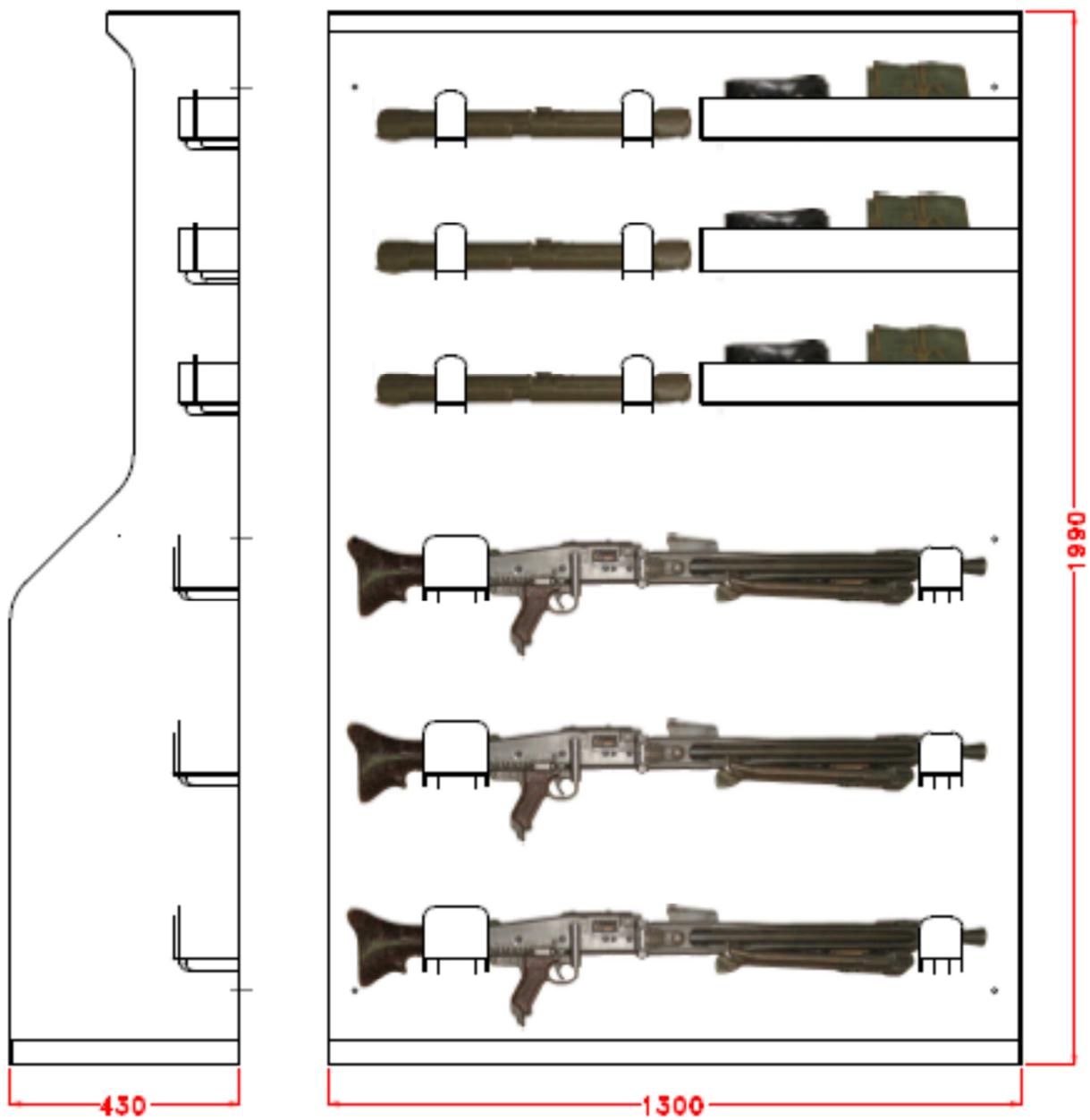
Particolare del fissaggio doppio a pavimento



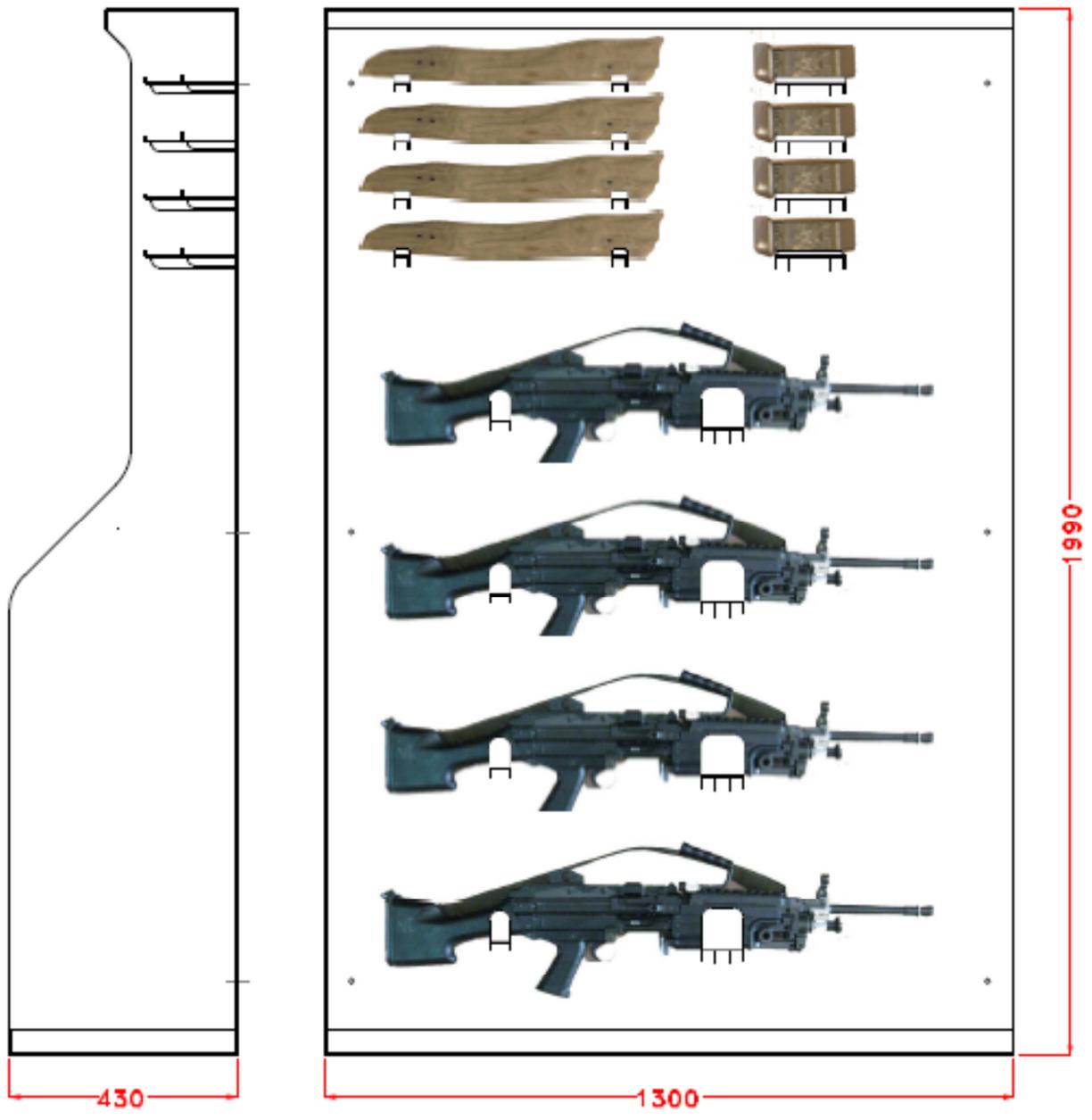
Particolare della staffa di fissaggio alla struttura di supporto generale, la conformazione della parte anteriore di aggancio dell'arma e degli accessori idonea per le varie tipologie di materiali previsti,



Esempio di struttura generale di supporto per Browning ed accessori



Esempio di struttura generale di supporto per MG ed accessori



Esempio di struttura generale di supporto per Minimi ed accessori