

Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: www.elgaitalia.com - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Magazzino - Officina - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via Mincio n° 67 - 55043 Lido di Camaio (LU)



Il condizionatore campale **ATH-12/VF** impianto di climatizzazione campale, è costituito dai seguenti elementi:

- gruppo condizionatore, riscaldamento
- impianto elettrico installato bordo macchina del gruppo condizionatore riscaldatore
- accessori per la distribuzione dell'aria
- ricambi ed attrezzi

Il condizionatore campale tropicalizzato è in grado di assicurare condizioni di comfort anche in luoghi dove si passa dal caldo al freddo come nel deserto e funziona, pur a prestazioni ridotte, senza evidenziare inconvenienti, o interventi delle protezioni, con temperatura esterna fino a 55°C.

Il condizionatore campale tropicalizzato **ATH-12/VF** è realizzato seguendo le più attuali normative per la sicurezza ed è in piena conformità a tutte le direttive vigenti

L'intero processo di realizzazione, dalla progettazione alle modalità di imballaggio e trasporto, segue le normative interne aziendali di controllo qualità, che sono in totale conformità UNI - EN ISO 9001, certificazione posseduta dalla nostra azienda.

In tal modo garantiamo che il nostro prodotto finale raggiunga i più elevati gradi di affidabilità e qualità disponibili sul mercato internazionale.

In ragione dell'evoluzione tecnica e dei materiali, le caratteristiche sopra illustrate e descritte potranno essere suscettibili di variazioni e quindi si potranno ritenere impegnative solo dopo conferma da parte di O.A.G.



The tropicalized air conditioner **ATH-12/VF** is a climate field system set up with the following components:

- air conditioner, heater
- on-board electric switchboard
- air distribution accessories
- handles
- tool box and spare parts

The tropicalized equipment assures comfort conditions even in extreme climatic conditions. The unit will work at a reduced rate consenting trouble-free running at up to 55°C external temperature. Constructed in compliance with all current safety standards the tropicalized air conditioner ATH-12/VF is EC certified, this together with its UNI-EN ISO9001 complying project, design, packaging and transport allow us to offer one of the most reliable and top products on the international market.

Condizionatore Campale

Field Air Conditioner

Modello - Model
P/N ATH-12/VF

Tensione di alimentazione 400 V 3F+N
Supply Voltage

Potenza Max Assorbita in Condizionamento 3,8 kW
Cooling Power Requirement

Potenza Assorbita in Riscaldamento 3,5-6,5-9,5 kW
Heating Power Requirement

Frequenza - Frequency 50 Hz

Portata Aria Trattata - Air Flow 2.700 m³/h

Refrigerante - Refrigerating R134a

Caratteristiche Condizionatore Conditioner Characteristics

Temp. Aria Esterna Ext. Temperature	Potenza Condizionamento Max Cooling Power
35°C 50% U.R.	8.000 Watt 27.320 BTU/h

Caratteristiche Riscaldatore Heater Characteristics

Potenza Riscaldamento Heating Power (MIN-MED-MAX)
3000 - 6000 - 9.000 Watt 10.245 - 20.490 - 30.690 BTU/h

DOTAZIONI / Equipments :

- Borsa Attrezzi Tools Bag
- Manuale Uso e Manutenzione Maintenance Handbook
- Kit Tubazione di Collegamento a Tenda
Air distribution accessories
- Kit Cavo con Controllo remoto Iternio Tenda
Cable and Tent Remote Controller

OPTIONAL :

- Kit ruote e maniglie / Wheels and handles kit

Dimensioni - Dimensions

Senza ruote, maniglie ed accessori - Without wheels, handles, accessories

Lunghezza - Length	1.150 mm
Larghezza - Width	740 mm
Altezza - Height	890 mm
Peso - Weight	273 kg