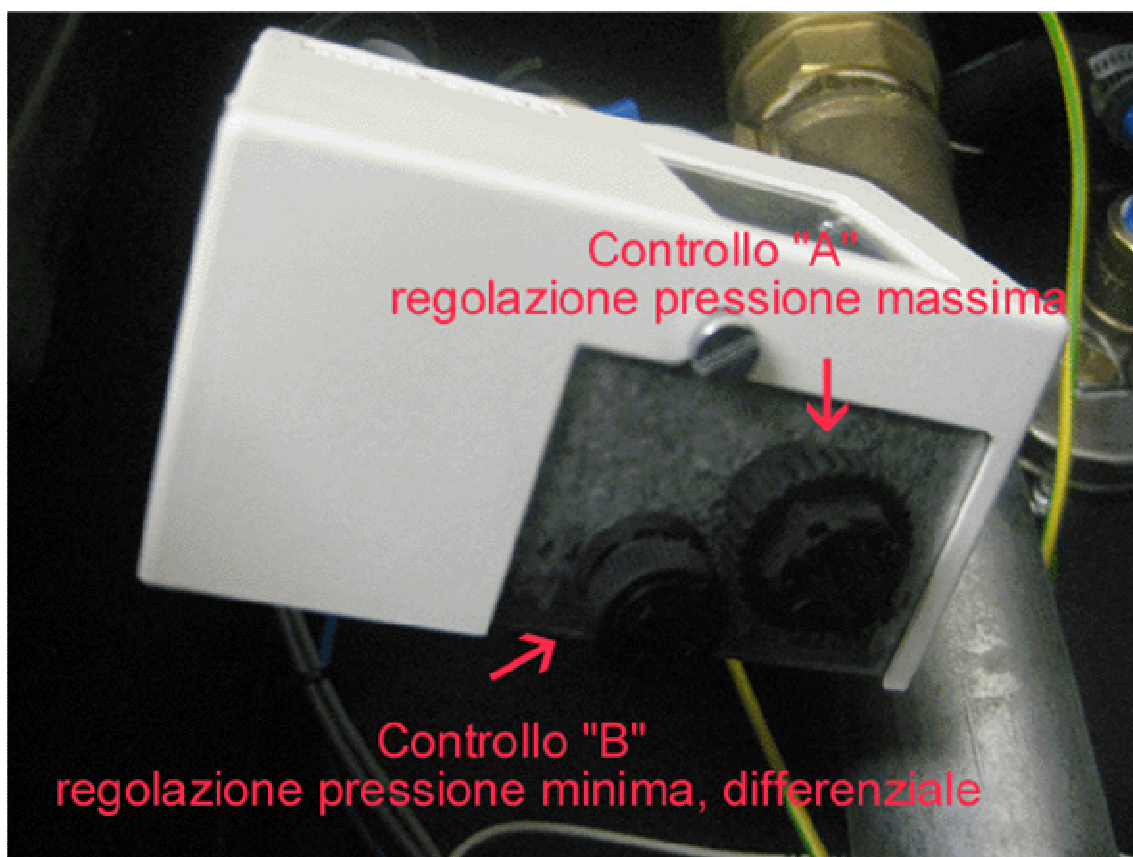


## Istruzioni per la taratura della pressione della stazione di controllo automatica.



Collegare l'impianto, compressore e stazione di controllo, accendere le apparecchiature secondo le istruzioni, in mancanza di un manometro di precisione di controllo, quando la tenda è gonfiata alla pressione ritenuta giusta, se il compressore non si ferma, svitare la vite "A" fino al fermo macchina, viceversa per aumentare la pressione avvitare detta vite "A" (procedere con cautela, max ¼ di giro per volta ed attendere, la verifica dovrebbe essere effettuata al ciclo successivo, c'è da tenere conto dell'inerzia del sistema).

Alla diminuzione della pressione di tenda, quando è provocata artificialmente non deve essere troppo rapida, nel caso che non si riavvii il gonfiaggio svitare la vite "B" fino all'accensione del compressore, (procedere ancora con più cautela max ¼ di giro per volta ed attendere, prima di reintervenire completare il ciclo di gonfiaggio e verificare dopo il punto di riaccensione, c'è da tenere conto dell'inerzia del sistema).

Se gli avviamenti sono troppo frequenti ed è possibile far sgonfiare maggiormente la tenda avvitare la vite "B" (procedere con cautela max ¼ di giro per volta ed attendere, prima di reintervenire completare il ciclo di gonfiaggio e verificare dopo il punto di riaccensione, c'è da tenere conto dell'inerzia del sistema).

Valori di taratura iniziali

P max. ( valore di stacco, spegne il compressore): 0,23 B

P min. ( valore di attacco, accende il compressore): 0,13 B

Valore differenziale: 0,10 B

