

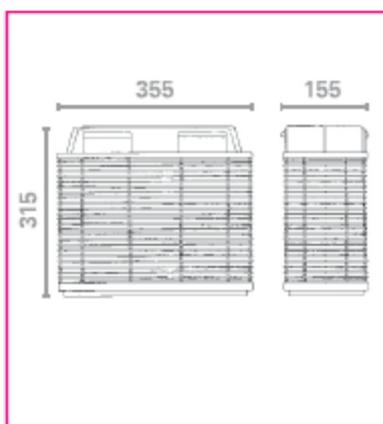
Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: www.elgaitalia.com - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Magazzino - Officina - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via Mincio n° 67 - 55043 Lido di Camaione (LU)

ZANZARIERA



Compatto e discreto, resistente e facile da pulire è il modello ideale per locali di media dimensione.

STRUTTURA

Il design sobrio ed elegante ne esalta l'estrema funzionalità anche in ambienti ostili. Il modello assicura una qualità inalterata nel tempo ed è coperto da una garanzia integrale MO-EL di 2 anni, ad esclusione delle lampade che devono essere annualmente sostituite.

LAMPADE

Dotato di 2 lampade UV-A di 15 W il modello assicura un'emissione luminosa di 30 W e un raggio d'azione di circa 12-14 mt..

SICUREZZA

Anche questo modello è realizzato sulla base dei più severi parametri della normativa CE ed approvato IMQ e classificato IPX 3.



CARATTERISTICHE TECNICHE	
Dimensioni in mm.	355x155x315 mm (H)
Peso	4,2 kg
Tensione di alimentazione	230V/50HZ
Tensione di scarica	5000 V
Consumo Totale	45W
Lampade UV-A	2x15 W
Durata lampade	1500 h
Dotazione di serie	Catenella
Grado di protezione contro l'acqua	IPX3
Classe di isolamento	□
Metel Codice	MOE309

RICAMBI

0415 lampada 15W