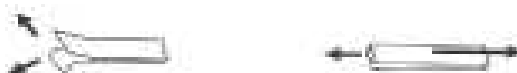


Scheda Tecnica Oberon

Oberon tape (hook&loop fasteber)

Materiale:	100% poliammide (nylon)
Costruzione:	tessuto
Temperatura:	-30 °C + 140 °C
Temperatura di rammollimento:	+ 160°C
Temperatura di fusione:	+ 210 °C
Spessore asola:	2,8 mm +/- 0,1
Spessore uncino:	2,0 mm +/- 0,1
Peso uncino (cm²):	0,033 g/m +/- 5%
Peso asola (cm²):	0,036 g/m +/- 5%
Altezza nastro:	16, 20, 25, 30, 38, 50, 100 mm
Colori:	bianco/nero
Imballi:	25 m (bobine o rocche metrature a seconda dell'altezza del nastro)
Spalmatura:	autoadesivo acrilico (PSA) base gomma (PS1.3), adesivo termosaldabile (ART) e alta frequenza (AHF)
Restringimento:	3% massimo

ISTRUZIONI PER IL LAVAGGIO (in posizione di chiusura)



dopo 1 ciclo
dopo 5000 cicli

RESISTENZA ALLA PELATURA	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO
MIN. 1,3N/cm	MIN. 8N/cm ²
MIN. 0,65N/cm	MIN. 5N/cm ²

(TEST METHOD: BS7271)

Resistenza del colore:	grado	test method
lavaggio (60°C 30minuti)	4 o maggiore	ISO 105 C03:1989
lavaggio a secco	4 o maggiore	ISO 105 D01:1993
acqua di mare	4 o maggiore	ISO 105 E02:1994

Prima di ogni applicazione il Cliente dovrà determinare se il collante è adatto all'uso che intende farne, verificando i dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate in precedenza ed assumendosi ogni rischio e responsabilità.

Poiché l'utilizzo finale del prodotto è effettuato al di fuori del nostro controllo, nessuna garanzia diretta o indiretta può pertanto essere data.

La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.