

## Scheda Tecnica Oberon

### Oberon tape ( hook&loop fasteber )

<b>Materiale:</b>	100% poliammide (nylon)
<b>Costruzione:</b>	tessuto
<b>Temperatura:</b>	-30 °C + 140 °C
<b>Temperatura di rammollimento:</b>	+ 160°C
<b>Temperatura di fusione:</b>	+ 210 °C
<b>Spessore asola:</b>	2,8 mm +/- 0,1
<b>Spessore uncino:</b>	2,0 mm +/- 0,1
<b>Peso uncino (cm<sup>2</sup>):</b>	0,033 g/m +/- 5%
<b>Peso asola (cm<sup>2</sup>):</b>	0,036 g/m +/- 5%
<b>Altezza nastro:</b>	16, 20, 25, 30, 38, 50, 100 mm
<b>Colori:</b>	bianco/nero
<b>Imballi:</b>	25 m ( bobine o rocche metrature a seconda dell'altezza del nastro )
<b>Spalmatura:</b>	autoadesivo acrilico (PSA) base gomma (PS1.3), adesivo termosaldabile (ART) e alta frequenza (AHF)
<b>Restringimento:</b>	3% massimo

### ISTRUZIONI PER IL LAVAGGIO (in posizione di chiusura)



dopo 1 ciclo  
dopo 5000 cicli

RESISTENZA ALLA PELATURA	RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO
MIN. 1,3N/cm	MIN. 8N/cm <sup>2</sup>
MIN. 0,65N/cm	MIN. 5N/cm <sup>2</sup>

( TEST METHOD: BS7271 )

Resistenza del colore:	grado	test method
lavaggio ( 60°C 30minuti )	4 o maggiore	ISO 105 C03:1989
lavaggio a secco	4 o maggiore	ISO 105 D01:1993
acqua di mare	4 o maggiore	ISO 105 E02:1994

Prima di ogni applicazione il Cliente dovrà determinare se il collante è adatto all'uso che intende farne, verificando i dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate in precedenza ed assumendosi ogni rischio e responsabilità.

Poiché l'utilizzo finale del prodotto è effettuato al di fuori del nostro controllo, nessuna garanzia diretta o indiretta può pertanto essere data.

La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti.