

Presenti su Mercato Elettronico della P.A.

web: www.elgaitalia.com - socio CEI 05085 - Codice NATO Costr: / Forn. (N/CAGE): **AD 010**

P.IVA 01868240464 - Cod. Fisc. GLL FNC 53P02 L833R - Iscr. C.C.I.A.A. Lucca n°177644

Magazzino - Officina - Tel./Fax. +39 0584 617951 - via Mincio n° 67 - 55043 Lido di Camaiore (LU)

Supporto campale telescopico porta manica a vento P/n. ELPT-3EBQ-FE - P/n. ELPT-3EBQ-ZN

Supporto campale telescopico porta manica a vento, costruzione metallica per mezzo di tubi di precisione in acciaio tipo P235TR1 secondo norma EN10216-1 P235 TR1/2 senza saldatura per applicazioni meccaniche in accordo alla norma europea EN10305-1, prodotti mediante trafilatura a freddo che conferisce al pezzo una compattezza meccanica di notevole efficienza. Composto da:

una piastra circolare di appoggio a terra diametro \varnothing 500 mm spessore 4 mm con quattro fori diametro \varnothing 16 mm per il fissaggio al terreno a mezzo picchetti o tiranti (esclusi dalla fornitura) ed apposito incastro per il primo tubo (vedi figura) tre elementi in tubo meccanico

1° elemento inferiore lunghezza 1,5 m \varnothing est. 48 \varnothing int. 42 sulla sommità del primo elemento sono fissati a mezzo saldatura realizzata tramite tecnologia TIG (Tungsten Inert Gas), procedimento di saldatura ad arco con elettrodo infusibile in tungsteno, tre anelli a 120° (vedi figura) per l'ancoraggio a tiranti per la messa in sicurezza della struttura (esclusi dalla fornitura)

2° elemento mediano lunghezza 1,5 m \varnothing est. 40 \varnothing int. 35

3° elemento superiore lunghezza 1,5 m \varnothing est. 32 \varnothing int. 27, sulla sommità del terzo elemento un sistema terminale privo di aggancio fisso (vedi figura) con dado e controdado di fermo assicura la libertà di rotazione ad un anello al quale fissare la fune della manica a vento

ad attrezzatura montata il bloccaggio in sicurezza degli elementi, fra loro è ottenuto con perni filettati passanti e dado di fermo

versione in acciaio grezzo escluso qualsiasi trattamento superficiale



P/n. ELPT-3EBQ-FE

versione con trattamento di zincatura a caldo, previo trattamento di sgrassaggio chimico e decapaggio acido, attraverso appositi bagni acidi/alcalini e successiva passivazione per aumentarne la resistenza alla corrosione: spessore circa 5-8 μ (UNI ISO 2081).

P/n. ELPT-3EBQ-ZN